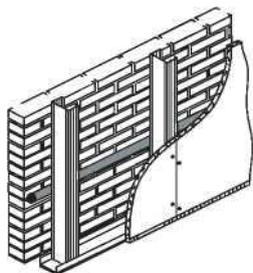


# Облицовка стен Стекло-Магнетитовыми листами

Информационный лист  
Общие сведения

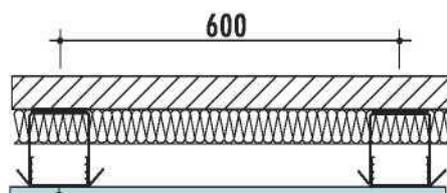


Облицовка стен стекло-магнетитовыми листами применяется при отделке помещений сухим способом. Этот способ исключает «мокрые» процессы, связанные с использованием кладочных, штукатурных растворов, и значительно повышает производительность труда.

Облицовка стен стекло-магнетитовыми листами осуществляется с помощью металлического каркаса или монтажного клея (шпаклевочной смеси). Основа каркаса: для С 623 — потолочный профиль ПП 60/27, направляющий профиль ПН 28/27 и прямой подвес; для С 625 и С 626 — направляющий профиль ПН 50(75,100)/40 и стоечный профиль ПС 50(75,100)/50. Профили изготавливаются из оцинкованной стали по ТУ 1111—004—04001508—95. Каркас обшивается одним или двумя слоями стекло-магнетитовых листов.

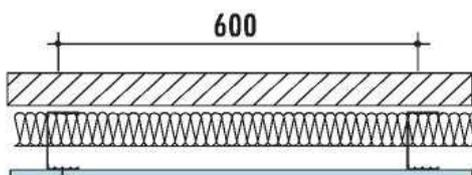
Полученная поверхность облицовок пригодна для нанесения различных отделочных покрытий (краска, обои, керамическая плитка, структурированная гипсовая штукатурка и др.).

Виды конструкций



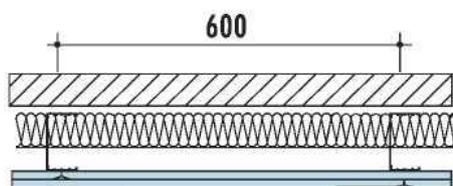
Облицовка из стекло-магнетитовых листов на каркасе из потолочного профиля С 623  
Конструкция — металлический каркас, усиленный креплением к базовой стене прямыми подвесами с шагом < 1,5 м и обшитый одним или двумя слоями стекло-магнетитовых листов.

- Высота облицовки — до 10 м.
- Масса 1 м<sup>2</sup> однослойной облицовки — около 10 кг.
- Масса 1 м<sup>2</sup> двухслойной облицовки — около 16 кг.



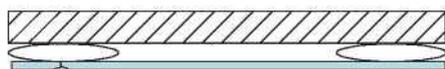
Облицовка из стекло-магнетитовых листов на металлическом каркасе однослойная С 625  
Конструкция — металлический каркас, обшитый одним слоем стекло-магнетитовых листов.

- Высота облицовки\*\* — до 4 м, с крепежными кронштейнами — до 7 м
- Масса 1 м<sup>2</sup> облицовки — около 11 кг.



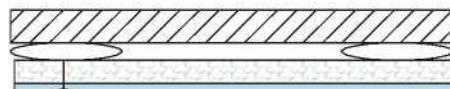
Облицовка из стекло-магнетитовых листов на металлическом каркасе двухслойная С 626  
Конструкция — металлический каркас, обшитый двумя слоями стекло-магнетитовых листов.

- Высота облицовки\*\* — до 4,25 м, с крепежными кронштейнами — до 7 м
- Масса 1 м<sup>2</sup> облицовки — около 17 кг.



Облицовка из стекло-магнетитовых листов на клею Крепление стекло-магнетитовых листов к базовой стене осуществляется при помощи монтажного клея или шпаклевки. С 611

- Высота облицовки определяется высотой листа.
- Масса 1 м<sup>2</sup> облицовки — от 7,0 до 8,0 кг.



Облицовка из комбинированных панелей на клею С 631

- Крепление комбинированных панелей (стекло-магнетитовый лист+пенополистирол) к базовой стене при помощи монтажного клея или шпаклевки.
- Высота облицовки определяется высотой комбинированной панели
- Масса 1 м<sup>2</sup> облицовки — от 7,0 до 8,0 кг.

Примечания:

1. \* Все характеристики, допустимые размеры и расход материалов дан для стекло-магнетитовых листов **толщиной 8 мм.**
2. \*\* Высота облицовки зависит от размера стенки стоечного профиля и расстояния между ними в каркасе облицовки.
3. Приведенные значения соответствуют профилям ПС/ПН 100 и шагу 610 мм. При уменьшении шага стоечных профилей допустимая высота увеличится.

## Порядок работ при устройстве облицовок по каркасу

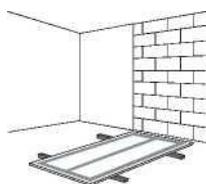
Монтаж облицовок из стекло-магнезитовых листов по каркасу осуществляется в следующей последовательности:

- разметка проектного положения облицовки на полу и потолке;
- крепление через уплотнительную ленту или герметик к потолку и полу направляющих ПН-профилей и кронштейнов (при высоте облицовок С 625, С 626 более 4 м), в случае С 623 — прямых подвесов, через изолирующие прокладки из уплотнительной ленты на базовые стены;
- установка в направляющие профили и закрепление в них ПС-профилей, в случае С 623 ПП-профилей с шагом 600 мм;
- облицовке стационарного оборудования;
- установка изоляционного материала между стойками каркаса (если это предусмотрено проектом);
- монтаж внутри каркаса электропроводки и закладных деталей для крепления на
- установка и закрепление на каркасе стекло-магнезитовых листов (крепление производить с помощью шурупов с шагом 250 мм);
- заделка швов между стекло-магнезитовыми листами и мест установки шурупов и грунтование под отделочные покрытия;
- устройство чистого пола и декоративная отделка стен.

## Порядок работ при устройстве облицовок без каркаса

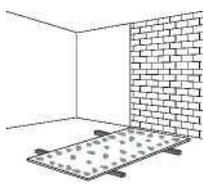
Облицовка стен без каркаса производится при помощи монтажного клея или шпаклевочной смеси в следующей технологической последовательности:

- удаление с базовой стены пыли и грязи;
- нанесение клея (см, рис.) и установка стекло-магнезитовых листов (комбинированных панелей) на стену. При неровных стенах выравнивание листов достигается установкой по маякам или с помощью отвеса и 2-метровой рейки;
- заделка швов и зазоров. Зазоры у пола заделываются полосами изоляционного материала (минвата) и герметиком (например, «Акрил»).



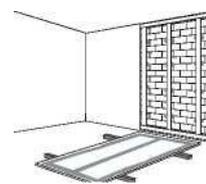
А — Ровная поверхность.

Шпаклевочная смесь наносится гребешковым шпателем сплошными продольными полосами по центру и по периметру листа.



Б — Неровности стены до 20 мм.

Клей наносится лепками вдоль листа (панели) с интервалом 350 мм и по периметру с минимальным интервалом.



В- Неровности стены более 20 мм

На базовой стене формируется ровная плоскость при помощи полос шириной 100 мм из стекло-магнезитовых листов (продольных и ориентированных по периметру листа), устанавливаемых на клею наносится лепками). Далее по варианту А

## Основные требования при производстве работ

Монтаж облицовок из стекло-магнезитовых листов должен производиться в период отделочных работ (в холодное время года при подключенном отоплении), до устройства чистого пола, в условиях, соответствующих эксплуатационным.

Отделочные работы должны выполняться в строгом соответствии с требованиями проекта, технической документации и нижеследующими рекомендациями.

Перед монтажом стекло-магнезитовые листы должны пройти обязательную акклиматизацию (адаптацию) в помещении.

Крепление направляющих профилей каркаса осуществляется через уплотнительную ленту или герметик, дюбелями или дюбель-гвоздями с шагом не более 1000 мм, но не менее трех креплений на один профиль.

В конструкции С 623 потолочные профили, используемые в качестве стоек, крепятся к базовой стене при помощи прямых подвесов через уплотнительную ленту. Крепление осуществляется также дюбелями или дюбель-гвоздями. Шаг установки подвесов составляет не более 1500 мм. Потолочный профиль скрепляется с прямыми подвесами самонарезающими винтами LN 9.

Стойчатые профили устанавливаются в направляющие с шагом 610 мм в типовых или 400/300 мм в отдельных конструктивных решениях. Крепление стойчатых профилей к направляющим осуществляется специальным инструментом (просекателем) методом «просечки с отгибом». Размещение электропроводок внутри каркаса должно исключать возможность их повреждения острыми краями элементов каркаса и винтами в процессе крепления на него стекло-магнезитовых листов.

Стекло-магнезитовые листы крепятся на металлическом каркасе встык в соответствии с проектным шагом стоек. Кратно шагу стоек каркаса делается смещение («разбежка») листов второго слоя обшивки относительно первого.

При наличии горизонтальных швов между листами в конструкциях облицовок с однослойной обшивкой их стыковка и закрепление должны производиться на металлическом горизонтальном профиле. Сами торцевые швы должны быть смещены по вертикали относительно друг друга на расстояние не менее 400 мм. При двухслойной обшивке «разбежка» горизонтальных швов первого и второго слоев должна составлять не менее 400 мм.

Для крепления стекло-магнезитовых листов к каркасу используются самонарезающие винты с зенкующей головкой (типа MN), которые должны входить в лист под прямым углом и проникать в металлический каркас на

глубину не менее 10 мм. Головки винтов должны быть утоплены в лист на глубину около 1 мм с обязательным последующим шпаклеванием. Изогнутые, неправильно ввернутые винты необходимо удалить и заменить их новыми на расстоянии около 50 мм от прежних. Шаг установки винтов — 250 мм (L- 25) при однослойной обшивке. В двухслойных обшивках этот шаг составляет: для первого слоя — 750 мм (L- 25), для второго — 250 мм (L- 35). Многослойные обшивки рекомендуется выполнять в течение одного дня.

Деформационные швы устраиваются в облицовках стен (при высоте облицовки до 3,5 м) через каждые 15 м с обязательным повторением деформационных швов ограждающих конструкций.

Шпаклевание вертикальных (продольных) швов стекло-магнезитовых листов, образуемых фальцевой кромкой (ФК), осуществляется следующим образом: перед шпаклеванием кромки обрабатываются грунтовкой. При установке листов соблюдать деформационный зазор между листами 2-3мм. Перед шпаклеванием в зазор между листами наносится слой монтажной пены или полиуретановый высотой 3-5мм. Затем в фасочную кромку листа наклеивается армирующая бумажная лента шириной 30-50мм. Шпаклевание стыков и углублений от винтов производится акриловой шпаклевкой, КНАУФ-Фугенфюллер ГВ или КНАУФ-Унифлот, место шпаклевания обрабатывается влагозащитными обработками. После высыхания первого слоя шпаклевки наносится накрывочный и, при необходимости, финишный слой. В многослойных обшивках армирование стыков листов обшивки внутренних слоев не обязательно.

При подготовке поверхности обшивки под чистовую отделку после удаления излишков разделительной ленты зашпаклеванная поверхность шлифуется по необходимости. Грунтование поверхности обшивок осуществляется применительно к конкретным чистовым покрытиям и рекомендациям их производителей. В помещениях с повышенной влажностью, где имеется возможность прямого попадания воды на стены (ванные, душевые), примыкания перегородок к ограждающим конструкциям и к основанию пола герметизируются гидроизоляционной лентой.

Поперечные (горизонтальные) швы между смежными стекло-магнезитовыми листами, образуемые торцевыми кромками, заделываются аналогично фальцевым кромкам, предварительно с прямых кромок листов универсальным отборным рубанком снимаются фальцы шириной около 30 мм и глубиной около 2 мм.

Углубления от винтов должны быть зашпаклеваны. После высыхания зашпаклеванная поверхность шлифуется и обрабатывается грунтовкой.

При двухслойной обшивке шпаклевание швов внутреннего слоя стекло-магнезитового листа осуществляется без армирующей ленты.

#### Расход материалов на 1м<sup>2</sup> облицовки размером 2,75м x 4м = 11м<sup>2</sup> без проемов и учета возможных потерь

№	Наименование материалов, входящих в комплект	Ед. изм	Расход на 1 м <sup>2</sup>						
			С 623 (1 / 2 слоя)		С 626	С 625	С 611	С 631	
1	Стекло-магнезитовый лист	кв. м	1,0	2,0	1,0	2,0	1,0	-	
2	Комбинированная панель	кв. м						1,0	
3	Профиль ПН 28/27	пог. м	0,7	0,7	-	-			
4	Профиль ПН 50/40* (65/40,75/40,100/40)	пог. м			0,7 (1,1)	0,7	-		
5	Профиль ПС 50/50* (65/40,75/50,100/50)	пог.м			2,0	2,0	-		
6	Профиль ПП 60/27	пог.м	2,0 (2,4)	2,0	-	-			
7	Подвес прямой (для С 623) Кронштейн (для С 625, С 626 при п>4м) Лента уплотнительная 30 (50)х3,2	шт. шт. пог. м	0,7 0,1	0,7 0,1	0,7 0,1	0,7 0,1	-	-	
8	Лента уплотнительная	пог.м	0,75	0,75	1,2	1,2	-	-	
9	Дюбель	шт.	1,6	1,6	1,6	1,6	-	-	
10	Шуруп (винт сам.) LN 9	шт.	1,5 (2,7)	1,5	(2,8)				
11	TN35	шт.	14 (17)	6 (7)	14 (17)	6 (7)			
				14 (15)	-	14 (15)	-	-	
12	Лента армирующая бумажная	пог.м			0,75				
13	Шпаклевка (для швов)	кг	0,3 (0,45)	0,5 (0,75)	0,3 (0,45)	0,5 (0,75)	0,3 (0,45)	0,4 (0,6)	
14	Шпаклевка (для приклеивания) (Вариант А, В)	кг	-	-	-	-	1,0 (1,3)	1,0 (1,3)	
15	Клей (Вариант Б, В)	кг	-	-	-	-	3,5	3,5	
16	Полосы из листов (Вариант В)	пог.м.	-	-	-	-	2,7 (3,3)	2,7 (3,3)	
17	Профиль ПУ 31/31 (защита углов)	пог.м.	Зависит от количества углов в помещении						
18	Пена монтажная (герметик)	шт.	0,5						
19	Грунтовка	л	0,1						

#### Примечания:

1- В скобках даны значения для случая, когда высота перегородки превышает длину стекло-магнезитового листа.

2.\* Данный типоразмер в конструкции С 625 - не применяется.

3- \*\* Не требуется в случае соединения профилей специальным инструментом методом «просечки с отгибом».