

Грунтовка температуростойкая антикоррозийная **GROSS® металл**



Описание: Грунтовка **GROSS® металл** представляет собой многокомпонентную однородную жидкую массу, получаемую путем смешивания жидкого полимерного связующего, наполнителей и целевых добавок.

Грунтовка **GROSS® металл** предназначена для использования в различных областях промышленности с целью защиты от коррозии металлических поверхностей, эксплуатирующихся при температурах до +200°C в условиях повышенной влажности, в солевых и щелочных средах. Грунтовка может использоваться как в системе с теплоизоляционными полимерными покрытиями **АСТРАТЕК**, так и в качестве предварительной подготовки металлических поверхностей перед нанесением эмалей, красок, и других видов отделки.

Применение грунтовок **GROSS® металл** позволяет достичь высокой прочности и долговечности итогового покрытия и удешевить последующие работы за счёт снижения расхода материала.

Основные технические характеристики согласно ТУ 2316-003-62584336-2009

Наименование показателей	ВД-АК-0701	Метод испытания
1. Внешний вид покрытия	После высыхания должен образовывать однородную поверхность.	п. 5.5 настоящих ТУ
2. Цвет покрытия	Серый, оттенок не нормируется	ГОСТ 29319
3. Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С и влажности 65 %, ч, не более	5	ГОСТ 19007
4. Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с, не менее	30	ГОСТ 8420
5. Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	48	ГОСТ 17537 п. 5.6 настоящих ТУ
6. Водородный показатель (рН), не менее	7	ГОСТ 28655 п. 5.9 настоящих ТУ
7. Адгезия, балл, в пределах	1-2	ГОСТ 15140
8. Степень перетира, мкм, не более	70	ГОСТ 6589
9. Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	3	ГОСТ 6806
10. Стойкость покрытия к статическому воздействию при температуре (20±2) °С, ч, не менее	24 8	ГОСТ 9.403, метод А метод Б

- воды - 3% р-ра хлористого натрия		
11. Стойкость покрытия к статическому воздействию химически агрессивных сред при температуре (20 ±2) °С, ч, не менее	2	ГОСТ 9.403, метод А

Применение: Непосредственно перед нанесением материал необходимо тщательно перемешать. При необходимости материал можно разбавить водой. Материал наносится кистью, валиком, краскораспылителем.

Поверхность, на которую наносится материал, должна быть чистой, обезжиренной, обеспыленной, без ржавчины и иметь температуру от +5°С до +60°С.

Для нанесения материала на поверхности, площадью свыше 100 м², рекомендуется использовать безвоздушный распылитель. На поверхностях площадью до 100 м², можно использовать метод пневматического распыления, с рабочим давлением сжатого воздуха 4-5 атм. На участки со сложной конфигурацией материал можно наносить кистью.

Покрытие может эксплуатироваться при температурах до +200°С (допускаются кратковременные (1-2 часа) тепловые нагрузки до +260°С).

Норма расхода материала при однослойном покрытии – 100 - 150 г на квадратный метр в зависимости от поверхности.

Разрешается работа в помещениях без дополнительной вентиляции. При работе с распылителем применять респиратор и очки.

Транспортирование и хранение: Грунтовка **GROSS® металл** выпускается в морозостойкой модификации. Материал с маркировкой «морозостойкий» можно транспортировать и хранить при температуре до - 40°С в течение одного месяца. Допускается 5 циклов заморозки.

Грунтовку, не имеющую маркировки «морозостойкая», транспортируют и хранят при температуре от +5°С до +35°С в защищенном от попадания прямых солнечных лучей месте. Грунтовку транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах, обеспечивающих сохранность в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на соответствующих видах транспорта.

Производитель гарантирует стабильное качество материала не менее 1 года при транспортировании и хранении его в надлежащих условиях.